



Polyfúzní svářečka plastů TUSON POLY 01

Návod k použití

Osvědčení o jakosti a užitných vlastnostech výrobku:

TUSON POLY01 – polyfúzní svářečka plastů

A- Způsob použití:

Tento výrobek je určen k ohřívání speciálně tvarovaných nástavců s jejichž pomocí lze vzájemně spojovat termoplastické materiály shodného typu. Výrobek je vhodný pro spojování plastových potrubí průměrů od 20 mm do 63 mm pro instalatérské rozvody vody. U průměrů 40 mm až 63 mm se doporučuje použití pouze u rozvodů studené vody.

B- Technická specifikace:

Příkon: **750W / 1500W**

Teplotní rozsah: **0 - 300°C**

Hmotnost: **6,5 kg**

Balení: **plechový kufr**

Elektrické zařazení: **třída bezpečnosti I/B ČSN 331600**

Výrobce/dovozce:

PHT a. s.

www.magg.cz

C- Certifikace:

Na výrobek je vydáno prohlášení o shodě podle zákona číslo 22/97Sb. Výrobek se shoduje s normami a normovanými dokumenty: EN50144-1, EN50144-2-10, EN55014-1, EN55014-2, EN61000-3-2, EN61000-3-3. Je v souladu s těmito nařízeními: 98/37/EEC, 73/23/EEC, 89/336/EEC.

Bezpečnost práce:

Všeobecné bezpečnostní předpisy. POZOR!!!! Všechny pokyny si důkladně prostudujte. Pokud byste se pokyny, jež jsou uvedeny níže, neřídili, mohlo by dojít k úrazu elektrickým proudem, požáru, popřípadě k vážnému úrazu. Výraz „nářadí“ v těchto pokynech značí jakékoliv elektrické nářadí(nářadí s přívodní šňůrou), ať už je napájené ze sítě nebo z baterie(nářadí bez přívodní šňůry).

1- Pracovní prostor

- a. V pracovním prostoru udržujte pořádek a zajistěte si v něm dobré osvětlení. V nepořádku a přítomí dochází snadno k nehodám a úrazům.
- b. S elektrickým nářadím nepracujte ve výbušném prostředí, jaké představují hořlavé kapaliny a plyny nebo prach. Elektrické nářadí jiskří, a proto se mohou výpary nebo prach vznítit.
- c. Při práci s elektrickým nářadím udržujte děti a okolostojící osoby v dostatečné vzdálenosti. Pokud by vás někdo rozptyloval snadno nad nářadím ztratíte kontrolu.

2- Elektrická bezpečnost

- a. Síťová zástrčka musí odpovídat zásuvce. Nikdy zástrčku nijak neupravujte. U zemněného nářadí nepoužívejte žádné upravované zástrčky. Pouze s neupravovanou zástrčkou a odpovídající zásuvkou může být nebezpečí úrazu elektrickým proudem minimální.
- b. Dbejte, abyste se nedotýkali zemněných povrchů jako jsou kovové potrubí, radiátory, sporáky nebo chladničky. Když máte tělo uzemněné nebezpečí úrazu elektrickým proudem je větší.
- c. Nevystavujte elektrické nářadí dešti nebo vlhkosti. Vnikne-li do nářadí voda nebezpečí úrazu elektrickým proudem se zvyšuje.
- d. S přívodní šňůrou zacházejte šetrně a používejte je pouze k jejímu účelu. Nikdy za ni nářadí nenoste ani nevěste a nevytahujte za ni zástrčku ze zásuvky. Uchovávejte je mimo dosah horka a mimo kontakt s oleji, ostrými hranami a pohyblivými díly. Poškozená nebo zapletená šňůra zvyšuje nebezpečí úrazu elektrickým proudem.
- e. Při práci venku používejte prodlužovací kabel vhodný pro venkovní použití. Nářadí používejte pouze ve spojení s proudovým chráničem.

3- Osobní bezpečnost

- a. Udržujte stále pozornost, soustřeďte se na to co děláte a při práci s elektrickým nářadím se řiďte zdravým rozumem. Jste-li unaveni nebo pod vlivem drog, alkoholu nebo léků s elektrickým nářadím nepracujte.
- b. Používejte bezpečnostní pomůcky
- c. Dbejte na to abyste elektrické nářadí nemohli mimovolně uvést do chodu. Než nářadí zapojíte do sítě, přesvědčte se, že je vypínač ve vypnuté poloze.

4- Práce s elektrickým nářadím a péče o ně

- a. Na elektrické nářadí netlačte.
- b. Po skončení práce nebo při výměně nástavců se musí zařízení odpojit od zdroje el. proudu a nechat vychladnout.
- c. Chraňte nástroj před pádem či nárazem.
- d. Jestliže vypínač nářadí nezapíná či nevypíná, nářadí nepoužívejte.
- e. Než začnete elektrické nářadí jakkoliv seřizovat, vyměňovat příslušenství nebo ukládat, odpojte jeho zástrčku ze sítě.
- f. Pokud s elektrickým nářadím nepracujete, uchovávejte jej mimo dosah dětí.
- g. Věnujte elektrickému nářadí potřebnou údržbu. Kontrolujte, zda je na nářadí všechno správně seřizeno a utaženo, pohyblivé části nedřou, žádná část není zlomena nebo nářadí není ani jinak ve stavu, který by mohl narušit jeho správný chod. Pokud je elektrické nářadí poškozeno, je třeba dát je před použitím opravit.
- h. Nenechávejte elektrické nástroje bez dozoru, pokud jsou zapnuté. Před opuštěním nástroj vždy vypněte a počkejte, dokud úplně nezastaví či nevychladne. K chladnutí přístroje používejte patřičného stojánku.
- i. Pokud byl poškozen napájecí kabel je nutno jej vyměnit. Napájecí kabel smí vyměnit pouze kvalifikované osoby dle vyhlášky 50/78 Sb.

5- Servis

- a. Využijte kvalifikovaného experta, který k opravě vašeho elektrického nástroje používá originální náhradní díly. Tím zajistíte správnou funkci elektrického nástroje.
- b. Pozor!! Použití příslušenství nebo jiného nářadí než je doporučeno v tomto návodu může vést ke zvýšenému riziku zranění. Používejte pouze originální náhradní díly dodané od výrobce/dovozce.

Odborné opravy a servis zajišťuje:

PHT a. s.

Vráto 101

370 01 České Budějovice

www.magg.cz

Při uplatňování záruční opravy je nutné se řídit záručními podmínkami. Bez jejich dodržení nebude nárok na záruční opravu uznán. Záruční list musí být řádně vyplněn jinak přístroj ztrácí nárok na záruku.

Obsluha a provoz polyfúzní svářečky plastů POLY01

- 1- K uvedení svářečky do provozu je nutná předpisově instalovaná zásuvka 230V opatřená ochranným kolíkem a pojistkou nebo jističem.
- 2- Svářečka se uvádí do činnosti zapojením přívodní šňůry do zásuvky.
- 3- Svářečka má 2 výkonnostní pracovní stupně 750/1500 W, tyto můžete regulovat dle vypínačů na držáku svářečky.
- 4- Ke svařování slouží speciální natavovací nástavce. Nástavce zvolené velikosti se připevní na pracovní plochu svářečky. Nástavce se nasazují po odpojení svářečky od zdroje el. proudu a po jejím vychladnutí a bez použití násilí. Pokud nástavec nelze nasadit, očistěte pracovní plochu smirkovým papírem.
- 5- Po ukončení práce je nezbytně nutné nechat přístroj vychladnout na nehořlavé podložce!

Pracovní postup při práci s polyfúzní svářečkou:

Tento pracovní postup obsahuje popis principu polyfúzního svařování. Nenahrazuje však platné předpisy ani odborné proškolení pracovníků.

Polyfúzní svařování spočívá v natavení vnějšího povrchu konce plastové trubky a vnitřního povrchu hrdla tvarovky. Obě části se po natavení vzájemně do sebe nasunou. Tím vznikne dokonalý nerozebíratelný spoj. Není přípustné spojovat materiály různých typů. Před provedením sváru je vhodné upravit konec trubky seříznutím vnitřní hrany. Dále je nutné natavované části očistit od mechanických nečistot. K natavení povrchů plastové trubky a tvarovky se používá el. přístroj osazený natavovacím nástavcem příslušné dimenze. Po ohřátí nástavce na požadovanou teplotu se do jeho otvoru nasune konec trubky a zároveň s ní na trn hrdla tvarovky. Plochy se natavují za mírného pootáčení trubky a tvarovky na natavovacím nástavci v rozmezí cca 15°. Po dostatečném natavení styčných ploch se trubka a tvarovka současně sejme z nástavce a spojí vzájemným zasunutím. Doba od sejmutí natavených částí do jejich spojení nesmí přesáhnout 3 sekundy. Na oba díly se po dobu 10 sekund vyvíjí mírný osový tlak. Za tuto dobu dojde k částečnému zchladnutí sváru a s takto provedeným svařencem je možné manipulovat. K trvalému mechanickému namáhání trubky však může dojít až po uplynutí 2 hodin.

Obsah balení:

Speciální svařovací nástavce: 20, 25, 32, 40, 50, 63 mm

Plechový kufřík

Nůžky na plastové trubky

Libela

Pracovní rukavice

Imbus klíč

Dovozce prohlašuje, že je v registru společností plnící povinnost zpětného odběru, odděleného sběru, zpracování, využití a odstranění elektrozařízení a elektroodpadu REMA.